

Internationales Technologie-Center

Prüfbericht

Korrosionsprüfung in künstlichen Atmosphären

Test report

Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN 9227

Corrosion test in artificial atmospheres –
Salt spray test in acc. to DIN EN 9227

PN

ITC25-000697
#20251016-000001

Auftraggeber: /
client:

Roto Fermax

Rod. da Uva, 3911 – Jardim Arapongas,
Colombo - PR
83402-000, Brasilien

Prüfmuster / test
model:

Griff FEC172
Laufwagen ROL152

Prüfer / tester:

Herr Miraglia

Prüfung von / bis:
start/end of test:

21.10.2025 – 10.11.2025

Prüfung nach:
test standard:

DIN EN ISO 9227; 10.2024 – NSS (neutral salt spray
test)

Gesamtergebnis:
overall result

The tested samples meet the requirements of DIN EN
1670* Class 5.

Verwendungshinweis

Dieser Prüfbericht dient zum
Nachweis der oben benannten
Eigenschaften für Fenster
Prüfnormen

DIN EN 9227 10:2024

category of usage

This test report serves to
demonstrate the above-named
characteristics for windows
test standards:

DIN EN 9227 10:2024

Gültigkeit

Die in diesem Testbericht
genannten Werte beziehen sich
ausschließlich auf den geprüften
und beschriebenen Gegenstand.

Validity

The value named in the test report
refers to the explained and proofed
objects in point 1. They apply only
to the terms under which the test
was accomplished.

Hinweis zur Benutzung des Testberichts

Eine Verwendung des Test-berichts
zu Werbezwecken ist nicht
gestattet. Hierzu dient dieses
Deckblatt.

How to use the test report

The use of the test report for
advertising is not allowed. This
cover sheet can be used as an
abstract

* Die mit Sternchen
gekennzeichneten Normen sind
nicht Bestandteil des akkreditierten
Scopes.

* Standards marked with an asterisk
are not part of the accredited scope.

Leinfelden, 17.12.2025



Laborleiter



Prüfer



Der Prüfbericht umfasst insgesamt 06 Seiten This test report includes 06 pages

1 Allgemeine Angaben zum Probekörper / general information of test body

2 Durchführung / inspection process

3 Ergebnis / result of test

5 Fotos und Kundendokumentationen /

fotos and documentation by the costumer

6 Messwerte und Probenbewertung / measurements and
assessment of test samples

Die Prüfungen wurden gemäß den Vorgaben des Auftraggebers durchgeführt. Das ITC der Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH (Roto FTT GmbH) gewährleistet die ordentliche Durchführung der Prüfungen und deren Dokumentation. Darüber hinaus übernimmt die Roto FTT GmbH keine Gewährleistung, Haftung oder sonstige Verantwortung in Bezug auf den Probekörper, die getesteten Bauteile und deren Eigenschaften. Aus diesem Prüfbericht folgt insbesondere keine Modifizierung oder Erweiterung der Leistung und Eigenschaften der getesteten Bauteile. Mit diesem Prüfbericht sind auch keine Vorschläge, Empfehlungen, Instruktionen, Vorgaben, Richtlinien oder sonstige Hinweise der Roto FTT GmbH hinsichtlich der Konstruktion, Herstellung, Verwendung oder Überwachung der getesteten Bauteile oder des Probekörpers verbunden. Dem Auftraggeber obliegt eigenverantwortlich die Bewertung des Prüfberichtes und seine weitere Verwendung.

Roto Frank
Fenster- und Türtechnologie GmbH

info@roto-frank.com
www.roto-frank.com

Wilhelm-Frank-Platz 1
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany
Telefon +49 711 7598 0
Telefax +49 711 7598 253

Sitz der Gesellschaft:
Leinfelden-Echterdingen
Amtsgericht:
Stuttgart HRB 767002
Ust-IdNr. DE321833653

Aufsichtsrat:
Dr. Eckhard Keill
(Vorsitzender)

Geschäftsführer:
Marcus Sander
(Vorsitzender)
Christian Seller

1. Allgemeine Angaben zu Prüfkörper *general information of test body*

Definition Prüfmuster <i>definiton test model</i>	#20251016-000001 Griff FEC172 Laufwagen ROL152
Anzahl Prüfmuster <i>number of samples</i>	3 components each were tested.
Zu prüfender Werkstoff <i>testing material</i>	Steel, Zinc, Aluminium
Beschichtung <i>coating material</i>	Powder -coated
Probenmerkmale <i>sample characteristics</i>	-
Probenvorbereitung <i>sample preparations</i>	The samples were tested in delivery condition

2. Ablauf der Prüfung *inspection process*

Prüfaufgabe <i>task</i>	Corrosion test according to DIN EN ISO 9227 / 10-2024 – Neutral salt spray test NSS Test duration target: 480 h Test duration is: 480 h Review cycle: 48h or 72h (weekend) until the end of the experiment.
Prüfstand <i>test rig</i>	Köhler Salt Spray Chamber (10.01) Typ HK 500 L
Messmittel <i>Measuring devices</i>	Conductivity Meter Testo 252: Q2-15-01-632 PH-Gauge Testo 206: Q2-15-01-610
Probenreinigung <i>Sample cleaning</i>	Proben >1 h rest. Samples flushed with demineralized water to remove salt residue.

3. Ergebnis *result*

Prüfergebnis
test result

There is no significant corrosion on the tested components until the test period of 480 hours has been reached.

Thus, the tested components meet the requirements of DIN EN 1670 Class 5.

The components are still movable and can be operated without effort.

NOTE: The corrosion resistance assessment is limited to the essential areas (basically, these are the visible surfaces of the installed fittings).

According to DIN EN 13126-15 Corrosion Resistance, the following are excluded from the assessment:

- Rivet areas;
- areas processed later (e.g. cut surfaces resulting from the dressing/cutting of the fittings, milling, etc.);
- parts whose surfaces have not been processed/unmachined surfaces, provided that they are not in the visible area of the fittings when installed (e.g. guide holes for die-cast zinc screws, etc.);
- welds and their immediate surroundings;
- corroded areas as a result of contact corrosion.

4. Fotos und Kundendokumentation

Photos and customer documentation





